

Harteloxieren

Durch die Veredelung von Aluminiumwerkstoffen mit Harteloxal entsteht eine mikroporöse, korrosionsbeständige Schutzschicht - erheblich härter und dicker als beim Standard-Eloxalverfahren. Unsere ausgereifte Herstelltechnik und Prozessparameter sichern eine hohe Schichtqualität mit exzellentem Verschleißschutz.

Beim elektrolytischen Oxidationsprozess wächst die Oxidschicht säulenförmig zu etwa 50% in das Grundmaterial hinein, die anderen 50% bauen sich nach außen auf.

Abhängig von der Schichtdicke und der Prozess-Temperatur erhalten harteloxierte Oberflächen eine legierungsabhängige Materialeigenfärbung. Die erzielten Farbtöne reichen von grau bis grau-braun, braun bis dunkelbraun, anthrazit bis titanfarbig und naturschwarz.

Wir sind in der Lage Bauteile bis zu 6.000 x 1.500 x 400 mm und einem Maximalgewicht von 1t zu verarbeiten.

Technische Informationen

- Härte 400 - 500 HV
- Schichtdicke bis 100 μm ($\pm 5 \mu\text{m}$ Toleranz)
- Materialeigenfärbung
- verschleißfest (ähnlich wie Hartchrom)
- korrosionsbeständig gegen klimatische Einflüsse und zahlreiche Chemikalien

